

# 多彩な高機能と快適な操作性を兼ね備えた、

High-performance control box combines versatility and functionality with comfortable operation.



## STEC-510 CONTROLLER

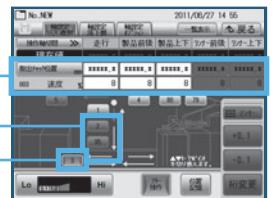
### イージーオペレーション

#### ●マイメニュー設定

メニュー表示ボタンの並び替え機能の採用により、使用頻度の高いボタン（機能）を先頭に配置することができます。

#### ●軸ポイント動作の運動表示

動作図に現在ティーチング中の軸ポイントNo.と矢印を緑色で表示します。



#### ●パス動作後の直線距離表示機能

従来のパス設定にパス動作後の直線距離が表示されます。

#### ●EJタイマー自動調整

エJECTOR前進タイマーの自動調整が可能です。

#### ●取出サイクル調整

製品取出時間を入力し上下前後軸のスピードと加速度を自動調節します。

#### ●ペンダント吸着圧表示

ペンダント画面に吸着圧表示を表示し、吸着確認の検知圧力の設定も変更可能。(1回路標準)

#### ●カンタンNCステップ

NCステッププログラムの簡易設定機能。ステップ操作中に割込み位置が指定可能です。また、NCポイントやタイマーの名称の書き換えも可能です。

#### ●段取換機能の向上

・自動登録ボタン(書込時に空きファイルNo.を自動的に探す機能)  
・最大登録数(999型)・登録ファイルの並べ替え

### EASY OPERATION

#### ●CUSTOM MENU SETTINGS

Menu display buttons can be rearranged, in frequency order.

#### ●DISPLAY LINKS TO AXIS POINT ACTIVITY

The axis point number and arrows in the current teaching step are indicated in green in the operational diagram.

#### ●DIRECT DISTANCE DISPLAY FUNCTION AFTER PASS OPERATION

Direct distance after pass operation is display in the conventional pass setting.

#### ●EJECTOR TIMER AUTO ADJUSTMENT

The ejector advance timer can be automatically adjusted.

#### ●EXTRACT CYCLE ADJUSTMENT

Speed and acceleration of vertical crosswise axes are automatically adjusted by entering the product extract time.

#### ●VACUUM PRESSURE INDICATION ON PENDANT

Displays of the amount of suction as well as the suction pressure for confirming takeup can be adjusted from the control pendant (Standard: 1 circuit).

#### ●EASY NC STEPS

Features the simple NC step program settings. This makes it possible to designate positions for interruptions in mold changing operations. In addition, NC point and timer labels can be rewritten.

#### ●IMPROVED STEP CHANGE FUNCTION

- Auto-Record button (function automatically searches for open file numbers when writing data)
- Recordable step changes (999 molds)
- Reordering of registered files

# ハイパフォーマンスBOX。

### 省エネ機能

#### ●成型サイクル自動運動

取出機の動作を成形サイクルに同期させます。

#### ●停止時サーボOFF

設定時間経過後の待機時間中、モーターの通電をOFFにします。

#### ●省エネ吸着

吸着圧がOFF圧力値まで上がると吸着をOFFしてエア消費量を抑えます。

### 生産効率の向上

#### ●生産管理機能

生産予定数の入力により生産終了時期を報告。その他、生産実績のグラフ表示やサンプリング機能等により成形品の品質管理に貢献します。

#### ●初期不良品排出 ●サンプリング機能

#### ●生産終了自動停止

### 安全性

#### ●衝突検知機能

操作ミス、設定ミスなどによる万一の機械干渉時に、サーボモーターを急停止し破損の程度を軽減します。



#### ●1サイクル確認運転

1キーで連続ステップ動作による1サイクルの確認運転ができます。

#### ●エラーメッセージ内に手動操作ボタンを表示

表示された手動操作ボタンを押すとエラーを回避できます。

#### ●メンテナンス機能

給油・定期点検の時期を画面上に表示。履歴情報(日付け)をさかのぼって確認することができます。

### 環境性

#### ●環境配慮型設計

鉛、六価クロムなどの環境負荷物質を削減。環境配慮型設計の取出機です。

### オプション機能

#### ●パソコン編集

通信基板を追加し通信ケーブル(USB)をパソコンと接続することで、データの送受信および印刷とプログラム編集が可能です。

\*パソコンでの編集作業には専用ソフト(別売)が必要です。



### ENERGY SAVING FEATURE

#### ●MOLD CYCLE AUTO LINK

Operation of the unloader is synchronized to the mold cycle.

#### ●OPERATION STOP SERVO OFF

Motor power is turned off after the set time.

#### ●ENERGY-SAVING SUCTION

Disable the suction and pressure air consumption when air pressure builds up to OFF pressure set value.

### IMPROVED PRODUCTION EFFICIENCY

#### ●PRODUCTION CONTROL FEATURE

Inputs the number of pieces to be produced, and the estimated time of production is displayed. Other features such us graphing of production results and sampling also contribute to better product quality control.

#### ●INITIAL RELEASE ●SAMPLE RELEASE

#### ●PRODUCTION END AUTOMATIC SHUTOFF

### SAFETY

#### ●COLLISION DETECT FUNCTION

Current monitor of a servo motor reduces damage by hard braking of the servo motor when interference caused by operation and setting errors occurs.

#### ●ONE CYCLE CHECK OPERATION

Pressing a key allows one cycle check operation in continuous step operation.

#### ●MANUAL OPERATION BUTTONS DISPLAYED IN ERROR MESSAGES

Pushing manual operation buttons avoid error.

#### ●MAINTENANCE FEATURE

Lubrication and scheduled inspection schedules (oiling and regular inspection) are displayed on the screen. The maintenance history (with dates) is also displayed for confirmation.

### LOW STRESS ON ENVIRONMENT

#### ●ENVIRONMENTALLY FRIENDLY DESIGN

Environmental loading materials such as lead and hexavalent chromium are reduced.

### OPTIONAL

#### ●Features

Optional PC link software enables you to edit the program or to print it on the printer. Additional communication board is needed to use USB cable.

\* The dedicated software (separately sold) is required for the edit work on PC.

