

# 全新升级高速度、强稳定性EG-II机械手 NEWLY UPGRADED EG-II SERIES WITH HIGH SPEED AND STRONG STABILITY





# 升级多功能操作盒

Newly upgraded pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷 Variety function, more convenient and simpler operation

#### **GENERAL SPECIFICATIONS** 综合参数

电源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)		生力(气压: 0.5Mpa时) ce (Air Pressure at 0.5Mpa) 姿势力矩 Posture Torque	<b>控制箱</b> Control Box
AC200V ±10% 50/60Hz(三相) 3 Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 <sup>90°Fixed</sup>	标准姿势部:5kg[10kg] (含夹具重量) Incl Chuck Weight	22N•m	STEC-NC3a

机 种 Model		行程(	移动量)(mm) Stroke		电源设备容量	最大消费电力	机器重量(k	空气消耗量	
	制品上下 ®Vertical	水口上下 ®Vertical	前后 Crosswise	走 行 Traverse	(KVA) Electric Consumpiton	(KW) Max Power Consumpiton	本体 Main Body	操作盒 Pendant	(Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
EG-1000II	1000	_	90~1000	1800	2.9	1.7	253	2.0	3.3
EG-1000sII		1050	<ul><li>₱ 245~1000</li><li>₱ 105~860</li></ul>	[1600]	3.5	2.1	274		

]尺寸表示选项行程。

○本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎ P表示制品侧手臂, R表示水口侧手臂。

] shows option stroke.

ONet weight includes the weight of interlock box and driver box

◎In the column of stroke® stands for product side arm an® stands for runner side arm.

#### 标准功能 STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side						回路) unit (1circuit) 自由伺服点 ise Free Servo point	自由滑移取出 Free extract for under-cut mold		
走行 Traverse	走行途中姿势 Posture control during traverse	浇口途中开放 Midway runner rel			排出 ve product reject	初期不良品排出 Initial defective prod	uct reject	横走行待机 Delayed traverse	
落下侧 Product Release Side	落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release si				支箱点(8级,共102 ree packaging (8 stage		输送带启动 Start singal d		
	2国语言初始 / 符体由文 日文	古女)	■ 括 ス 式 田 白 4	· 定	ta	作合为罢方铁记忆	信服		

3国语言切换 ( 简体中文、日文、英文) Three language exchange (Simplified chinese, Japanese, English)

操作盒内置存储记忆 Internal storage memory

何服休眠 Servo sleep feature

T出入い川广油作主 Easy NC steps (User program editing)

背景灯自动OFF

伺服监视 (波形监视)

PASS动作后的直线距离显示功能

记录器

设定值隐藏功能 Default blind feature

Backlight Auto OFF

Servo monitor(Wave shape monitor)

Direct distance display function after pass operation

Recorder

标准搭载成型机自动监视模式

动力电源与控制电源分离 Separation of control and power supply 制振控制功能 Vibration control function 搭载高性能CPU,反应灵敏

其它

标配绝对编码器

Carrying with auto monitor mode Standard use of absolute encoder

保持菜单栏显示 Keep menu display

调整取出周期 EXTRACT CYCLE ADJUSTMENT 保养功能

Maintenance feature

自动调整顶针开始定时器 EJECTOR TIMER AUTO ADJUSTMENT 生产支援功能

段取换数据图片化显示 The data of step change display

加减速自动调整功能 成型周期自动联动

冲突检知功能 and deceleration auto adjustment function Collision detect function

平滑移动

速度切换

One cycle check operation Production control feature 段取换(读取/写入)密码分离

自由装箱阶段复制 Replication of free packing

Energy-saving monitor 最适加减速 客户程序优化

周期确认运转

连续补间(仅CNC)

Mold cycle auto link 进入禁止区域

重量设定快捷显示

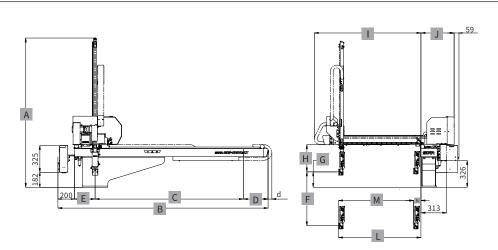
节能监测功能

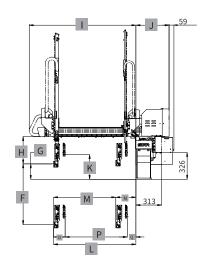
m optimization

## 选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	□制品确认(2回路/4回路)	□ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck(W/Pull)
<b>落下侧</b> Product Release Side	□ 制品2点开放(4点/8点) Release products at two different points (four points/eight points) □ NT剪切・可动侧(无单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/O Unit,W/Valve)	□ 吸着2点开放(4点/8点) Release products at two different points W/Vacuum(four points/eight points) □ NT剪切•可动侧(有单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/Unit,W/Valve)
其它 Other	■警报灯(红色·无蜂鸣器) 目动快速交换用夹具(气压式Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer) Quick chuck change automatic (air solo	

## 外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS





- ◎[ ]内的尺寸表示选项行程。/ Figure in [ ] shows option stroke.
- ◎水口夹的厚度为25mm。/ Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
- ◎姿势部厚度为74mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。/
  Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing
- Thickness of posture area is basically about 74 mm (depends on tubing)
- ◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。 /
- Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.

机种 Model	А	В	С	D	Е	F	G	Н	I	J	К	L	М	N	0	Р	Q
EG-1000II	1774	2550		300 [300]*1	250 1 [450]*1		188	331	1295	402	_	1000	910	90	_	_	_
EG-1000sII	1812	[2550]*1									238	1000	755	245	140	755	105

(mm)

※反操作时D值为283、[283]<sup>\*1</sup>

E值为267、[467]\*1

As anti-operator side D is 283、[283]<sup>\*1</sup> E is 267、[467]<sup>\*1</sup> 反操作时为5、[5]<sup>-1</sup> As operator side d is 45、[45]<sup>-1</sup> anti-operator side d is 5、[5]<sup>-1</sup>

◎\*1表示C尺寸为1600mm。/ \*1 When dimension C is 1600 mm.

## ፟ 全精机械(上海)有限公司

STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



### STAR中国地区销售服务网络信息

#### 华东地区

### 大陆地区总部:星精机械(上海)有限公司

地址:上海市徐汇区桂平路555号46栋208室

+86-021-5423 4571

●苏州事务所 ......... ☆+86-0512-6805 8385

●厦门事务所 ...... ☎+86-0592-577 9994

●余姚事务所 ....... ☎+86-0574-6253 2721

●青岛分公司 ....... ☎ +86-0532-5556 5517

#### 华北/东北地区

●天津分公司 ...... ☎+86-022-5838 7675

●大连分公司 ........ ☎+86-0411-8756 2176

#### 华南/西南/华中地区

※d值正操作时为45、[45]<sup>11</sup>

●深圳分公司 ....... ☎ +86-0755-2962 2620

http://www.starseiki.cn/

●广州分公司 ....... ☎ +86-020-3708 4205

●武汉分公司 ....... +86-027-8425 3500

●襄阳生产工厂 ..... ★ +86-0710-3311 813

#### 港澳台地区

●香港公司 ........... +852-2687 6745

●中日龙股份有限公司(台北市)

..... +886-2-2836 0039

●台南营业所 ....... ☎ +886-6-273 8985