全新开发经济型EN系列机械手
NEWLY DEVELOPED ECONOMICAL EN SERIES ROBOT

适用注塑机吨位：100~350ton
Injection Press Range:100~350ton

ENW-800s

ENW-800

STEC-XC1

全新操作盒 性能提升

New pendant with improved performance

搭配电容式触摸屏，实现智能操作

Equipped with capacitive touch screen，realized intelligent operation.

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力(气压 0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque	
AC200V+20% / -10% 50/60Hz(单相) Single Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	标准姿势部：5kg (含夹具重量) Incl. Chuck Weight	13.1N·m	STEC-XC1

机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumption	最大消费电力 (KW) Max Power Consumption	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓟ Vertical	水口上下 Ⓡ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
ENW-800	800	–	94～637	1400 [1200] [1600] [1800]	2.1	1.45	228.9	1.6	3.1
ENW-800s		850	Ⓟ 287～637 Ⓡ 168～518		3.3	2.05	248.9		

◎[ ]尺寸表示选项行程。
◎本体重量包括控制箱及电缆线的重量。
◎Ⓟ表示制品侧手臂，Ⓡ表示水口侧手臂。

◎Figure in [ ] shows option stroke.
◎Net weight includes the weight of interlock box and driver box.
◎In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.

标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side

- ☑ 取出下降待机 Delayed arm descent
- ☑ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control
- ☑ 吸着确认单元（1回路） Vacuum confirmation unit (1circuit)
- ☑ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
- ☑ 顶针联动 Ejector link
- ☑ 顶针后退联动 Ejector return link
- ☑ 水口模内开放 Runner release within mold
- ☑ 前后自由伺服点 Crosswise free servo point

走行 Traverse

- ☑ 走行途中姿势 Posture control during traverse
- ☑ 浇口途中落下（走行·复归） Midway sprue release (Traverse·Return)
- ☑ 不良品排出 Defective product reject
- ☑ 横走行待机 Delayed traverse
- ☑ 水口途中开放(走行·复归) Midway runner release (Traverse·Return)
- ☑ 初期成型品排出 Initial products release

落下侧 Product Release Side

- ☑ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side
- ☑ 装箱点（各轴256点） Point packaging(Max 256 points)
- ☑ 自由装箱点（8级，共1024点） Point free packaging (8 stage ,1024 points)
- ☑ 输送带启动信号 Start singal of conveyor

其它 Other

- ☑ 3国语言切换（中文、日文、英文） Three language exchange (Chinese, Japanese, English)
- ☑ 保养功能 Maintenance feature
- ☑ 外部存储记忆 External storage memory
- ☑ 伺服休眠 Servo sleep feature
- ☑ 伺服监视 Servo monitor
- ☑ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF
- ☑ USB通信端口 USB communication port
- ☑ 操作权限分级管理 Operation authorization management
- ☑ 标准搭载成型机自动监视模式 Carrying with auto monitor mode
- ☑ 分步教示功能 Step by step Teaching function
- ☑ 生产支援功能 Production control feature
- ☑ 数据管理 Data management

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side

- ☐ 制品确认2回路/4回路 Pro confirmation 2 circuits/4circuits
- ☐ 夹具内剪刀回路 Air nipper in chuck
- ☐ 夹具内剪刀(带引拔) Air nipper in chuck (W/Pull)
- ☐ 回转机构(I,II,III,IV) Product rotation unit (I,II,III,IV)
- ☐ 吹气回路(模具) Air blow circuit(mold)

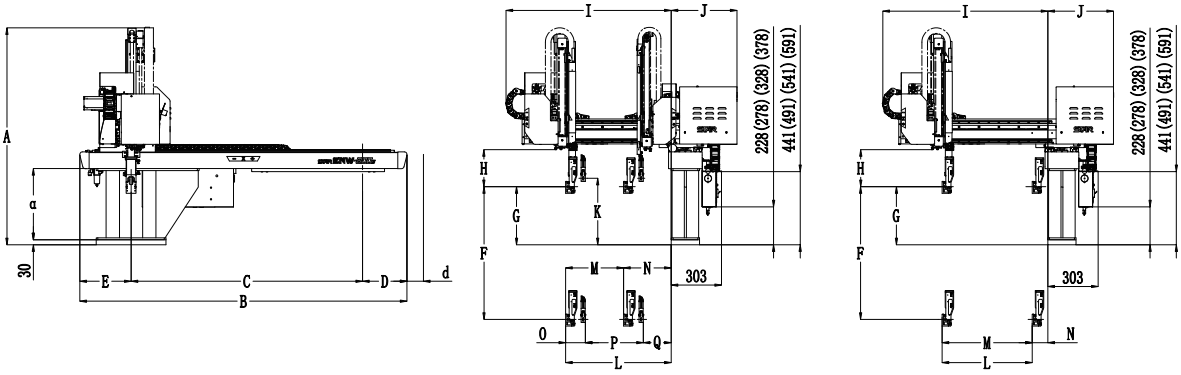
落下侧 Product Release Side

- ☐ 制品2点/4点开放 Release product at two/four different points
- ☐ 吸着2点/4点开放 Release products at two/four different points W/Vacuum
- ☐ NT剪切·可动侧(无单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side (W/O unit,W/Valve unit)
- ☐ NT剪切·可动侧(有单元,带电磁阀) NT gate cut on crossmember of moving side(W/ unit,W/Valve unit)

其它 Other

- ☐ 警报灯(红色,无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)
- ☐ 自动快速交换用夹具(气压式) Quick chuck change automatic (air sw)
- ☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
- ☐ 亚洲规格欧规 67(简装版) EUROMAP 67(simple type)

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



外形尺寸(mm) | OUTER DIMENSIONS

		ENW-800	ENW-800s
A	全高 / Overall height	1328[1378]*4[1428]*5[1478]*6	1328[1378]*4[1428]*5[1478]*6
B	全宽 / Overall width	1970[1970]*1[2390]*2 [2390]*3	
C	走行行程 / Traverse stroke	1400[1200]*1 [1600]*2 [1800]*3	
D	落下侧突出位置 / Overhang,release side	262[262]*1 [282]*2 [282]*3	
E	取出侧突出位置 / Overhang,product side	308[508]*1 [508]*2 [308]*3	
F	Ⓟ 制品侧上下行程 / Ⓟ Vertical stroke	800	
G	Ⓟ 制品侧上下待机位置 / Ⓟ Vertical standby	315[365]*4[415]*5 [465]*6	
H	夹具安装位置上方有效尺寸 /Bottom of crosswise to chuck mount position	293	
I	前后单元 / Crosswise arm	992	
J	本体厚度 / Thickness	396	
K	Ⓡ水口侧上下待机位置 Ⓡ Vertical standby	—	365[415]*4 [465]*5 [515]*6
L	Ⓟ制品前进MAX Ⓟ Crosswise reach max	715	
M	Ⓟ 制品前后行程MAX Ⓟ Crosswise stroke max	594	430
N	Ⓟ 制品前后待机MIN Ⓟ Crosswise stroke max	121	285
O	Ⓟ Ⓡ 制品臂、水口臂接近MIN Ⓟ Ⓡ Proximity min	—	160
P	Ⓡ 水口侧前后行程MAX Ⓡ Crosswise stroke max	—	430
Q	Ⓡ 水口侧前后待机MIN Ⓡ Crosswise standby min	—	125
α	基座高度 / Base height	429[479]*4 [529]*5 [579]*6	

◎[ ]内的尺寸表示选项行程。
◎水口夹的厚度为25mm。
◎姿势部厚度为69mm。但根据配管方式不同,此尺寸多少会有些不同。
◎水口侧上下行程比制品侧上下行程长50mm。
◎*1表示C尺寸为1200mm。 ◎*2表示C尺寸为1600mm。
◎*3表示C尺寸为1800mm。 ◎*4表示α尺寸为479mm。
◎*5表示α尺寸为529mm。 ◎*6表示α尺寸为579mm。

◎Figure in [ ] shows option stroke.
◎Thickness of runner chuck is basically about 25 mm.
◎Thickness of posture area is basically about 69 mm (depends on tubing)
◎Runner side vertical stroke is 50 mm longer than that of product side.
◎*1 When dimension C is 1200 mm. ◎*2 When dimension C is 1600 mm.
◎*3 When dimension C is 1800 mm. ◎*4 When dimension α is 479 mm.
◎*5 When dimension α is 529 mm. ◎*6 When dimension α is 579 mm.

※ 反操作时E值为289、[489]*1、[489]*2、[289]*3
D值为281、[281]*1、[301]*2、[301]*3

※ As anti-operator side E is 289、[489]*1、[489]*2、[289]*3
D is 281、[281]*1、[301]*2、[301]*3

※ d值正操作时为77、[77]*1、[45]*2、[45]*3
反操作时为35、[35]*1、[5]*2、[5]*3

※ As operator side d is 77、[77]*1、[45]*2、[45]*3
anti-operator side d is 35、[35]*1、[5]*2、[5]*3

●因改良等原因,规格及外观有所变更时,不再另行通知,敬请包涵。 All stated here is subject to change without advance notice.

星精机械(上海)有限公司
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.

STAR中国地区销售服务网络信息 http://www.starseiki.cn

华东地区

大陆地区总部: 星精机械 (上海) 有限公司
地址:上海市徐汇区虹梅路2071号2号楼308室
☎ +86-021-5423 4571
- 苏州事务所 .....☎+86-0512-6805 8385
- 厦门事务所 .....☎+86-0592-577 9994
- 余姚事务所 .....☎+86-0574-6253 2721
- 青岛分公司 .....☎+86-0532-5556 5517

华北/东北地区
- 天津分公司 .....☎+86-022-5838 7675
- 大连分公司 .....☎+86-0411-8756 2176

华南/西南/华中地区
- 深圳分公司 .....☎ +86-0755-2962 2620
- 广州分公司 .....☎ +86-020-3708 4205
- 武汉分公司 .....☎ +86-027-8425 3500
- 重庆分公司 .....☎ +86-023-6036 0877
- 成都分公司 .....☎ +86-028-6549 5545
- 襄阳生产工厂 .....☎ +86-0710- 3311 813

港澳台地区
- 香港公司 .....☎ +852-2687 6745
- 中日龙股份有限公司 (台北市) .....☎ +886-2-2836 0039
- 台南营业所 .....☎ +886-6-273 8985
- 台中营业所 .....☎ +886-4-2463 1361

2025年4月版