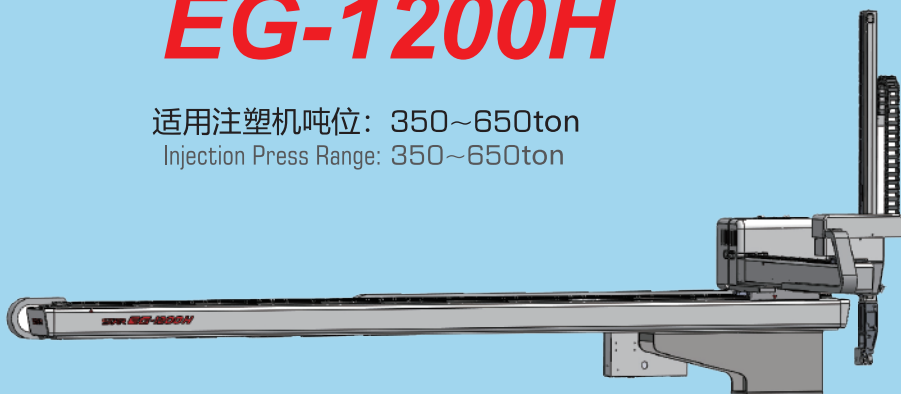


EG-1200H

适用注塑机吨位: 350~650ton

Injection Press Range: 350~650ton



STEC-NC3

新型多功能操作盒

New type pendant with multi-function

功能更多样、操作更简单便捷

Variety function, more convenient and simpler operation

综合参数 | GENERAL SPECIFICATIONS

电 源 Power Source	常用气压 Air Pressure	驱动方式 Drive System	姿势(气缸) Posture (Air Cylinder)	气动姿势部推力 (气压:0.5Mpa时) Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.5Mpa)		控制箱 Control Box			
				最大可搬重量 Max. Load	姿势力矩 Posture Torque				
AC200V ±10% 50/60Hz(三相) 3 Phase	0.5Mpa	AC伺服马达 AC Servo Motor	90°固定 90° Fixed	标准姿势部 13kg (含夹具重量) Incl Chuck Weight	57.8N·m	STEC-NC3			
机 种 Model	行程(移动量)(mm) Stroke				电源设备容量 (KVA) Electric Consumpton	最大消费电力 (KW) Max Power Consumpton	机器重量(kg) Net Weight		空气消耗量 (Nℓ/周期) Air Consumption (Nℓ/Cycle)
	制品上下 Ⓔ Vertical	水口上下 Ⓕ Vertical	前 后 Crosswise	走 行 Traverse			本 体 Main Body	操作盒 Pendant	
EG-1200H	1200 [1400]	—	182~1180	4000	3.5	2.1	710	2.0	5.7

◎ [] 尺寸表示选项行程。

◎ 本体重量包括控制箱及电缆线的重量。

◎ Ⓟ 表示制品侧手臂, Ⓢ 表示水口侧手臂。

◎ Figure in [] shows option stroke.

◎ Net weight includes the weight of interlock box and driver box.

◎ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓢ stands for runner side arm.

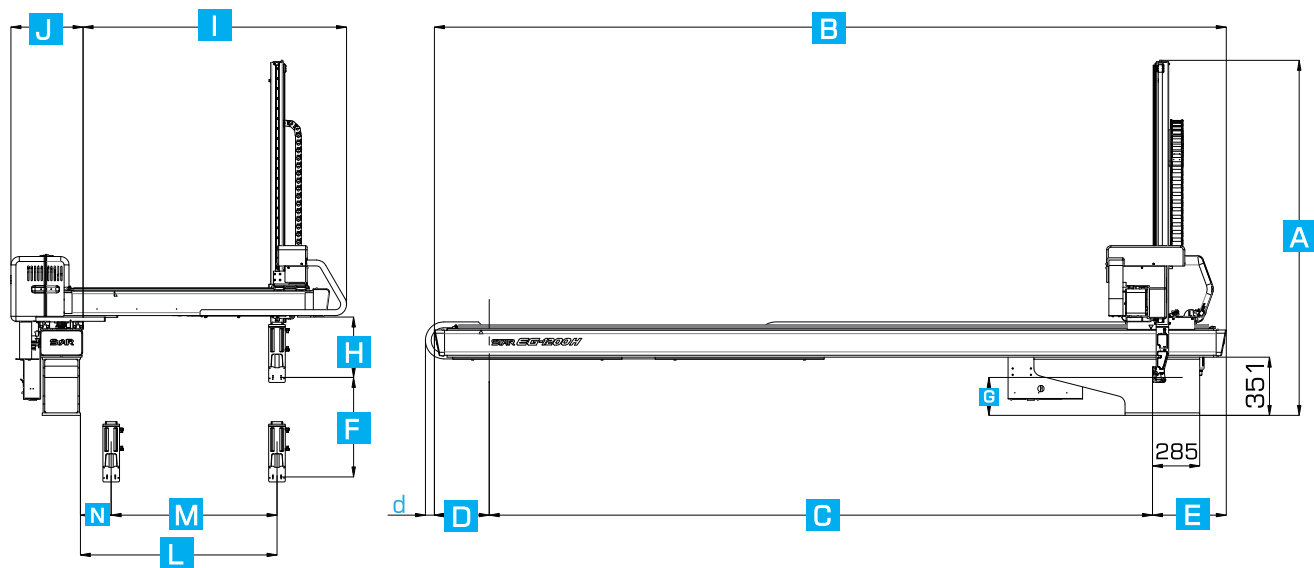
标准功能 | STANDARD FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☒ 取出下降待机 Delayed arm descent	☒ 前进取出侧姿势控制 Crosswise product extract side posture control	☒ 吸着确认单元 (1回路) Vacuum confirmation unit (1circuit)	☒ 自由滑移取出 Free extract for under-cut mold
	☒ 顶针联动 Ejector link	☒ 顶针后退联动 Ejector return link	☒ 水口模内开放 Runner release within mold	☒ 固定可动切换 Extraction from fixed mold
走行 Traverse	☒ 走行途中姿势 Posture control during traverse	☒ 浇口途中开放 (走行/复归) Midway runner release (Move·Revert)	☒ 不良品排出 Defective product reject	☒ 初期不良品排出 Initial defective product reject
落下侧 Product Release Side	☒ 落下侧下降途中姿势 Posture midway descent at release side	☒ 装箱点 Point packaging	☒ 自由装箱点 (8级, 共1024点) Point free packaging (8 stage, 1024 points)	☒ 输送带启动信号 Start signal of conveyor
其它 Other	☒ 3国语言切换 (简体中文、日文、英文) Three language exchange (Chinese(new), Japanese, English)	☒ 插入式用户编程 Easy NC steps (USER PROGRAM EDITING)	☒ 操作盒内置存储记忆 External storage memory	☒ 伺服休眠 Servo sleep feature
	☒ 设定值隐藏功能 Default blind feature	☒ 背景灯自动OFF Backlight Auto OFF	☒ 伺服监视 (波形监视) Servo monitor (Wave shape monitor)	

选项功能 | OPTION FUNCTIONS

取出侧 Product Extract Side	☐ 吸着确认单元 (2回路) Vacuum confirmation unit (2circuits)	☐ 吸着确认单元 (4回路) Vacuum confirmation unit (4circuits)	☐ 夹具减压阀 Chuck pressure regulator
	☐ 旋转功能 Rotation Unit	☐ 上升途中闭模 Mold close during arm ascent	☐ 制品确认 (LS-4) Product confirmation LS-4
落下侧 Product Release Side	☐ 剪切回路(夹具内) Air nipper in chuck circuit	☐ 制品2点开放 Release product at two different points	☐ 制品4点开放 Release product at four different points
			☐ NT剪切·可动侧(有单元) NT gate cutting on crossmember of moving mold side (w/unit)
其它 Other	☐ 警报灯 (红色·无蜂鸣器) Alarm Lamp (Red color,w/o buzzer)	☐ 自动快速交换用夹具 (气压式) Quick chuck change automatic (air sw)	☐ 操作盒支架 Pendant stand
			☐ 欧规 12 (SPI) EUROMAP 12 (SPI)
			☐ 欧规 67 EUROMAP 67

外观尺寸 | OUTER DIMENSIONS



◎[]内的尺寸表示选项行程。
◎姿势部厚度为97mm。 但根据配管方式不同, 此尺寸多少会有些不同。
◎*1表示制品上下行程为1400mm。

◎Figure in [] shows option stroke.
◎Thickness of posture area is basically about 97 mm (depends on tubing).
◎*1 for product side vertical stroke 1400 mm. (mm)

机种 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
EG-1200H	2144 [2324]*1	4776	4000	331	445	1200 [1400]*1	229	364	1605	419	—	1182	1000	182	—	—	—

 **星精机械(上海)有限公司**
STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.



STAR中国地区销售服务网络信息

<http://www.starseiki.cn>

华东地区

大陆地区总部: 星精机械 (上海) 有限公司

地址: 上海市徐汇区桂平路555号46栋208室

☎ +86-021-5423 4571

●苏州事务所 ☎+86-0512-6805 8385

●厦门事务所 ☎+86-0592-577 9994

●余姚事务所 ☎+86-0574-6253 2721

●青岛分公司 ☎+86-0532-5556 5517

华南/西南/华中地区

●深圳分公司 ☎+86-0755-2962 2620

●广州分公司 ☎+86-020-3708 4205

●武汉分公司 ☎+86-027-8425 3500

●重庆分公司 ☎+86-023-6036 0877

●成都分公司 ☎+86-028-6549 5545

●襄阳生产工厂 ☎+86-0710-3311 813

港澳台地区

●香港公司 ☎+852-2687 6745

●中日龙股份有限公司 (台北市)
..... ☎+886-2-2836 0039

●台南营业所 ☎+886-6-273 8985

●台中营业所 ☎+886-4-2463 1361

华北/东北地区

●天津分公司 ☎+86-022-5838 7675

●大连分公司 ☎+86-0411-8756 2176